

产品简介

陶瓷珠采用独特配方和熔融工艺生产而成，内部结构为陶瓷相位结合不定形二氧化硅相位，具有耐冲击、韧性好、机械强度高等特点。

陶瓷珠主要用于铸件、橡胶、塑料模具、锅炉、热交换器等工件的表面清理，也用于航空工业的喷砂应用。

陶瓷珠比钢丸、玻璃珠等常用研磨介质具有更多优点。其喷砂强度与钢丸相近，经其喷砂处理的表面粗糙度低，也用于不允许因使用钢丸而产生钢屑污染的任何情况。产品颗粒密度高，可在更快的磨削速度下达到玻璃珠的喷砂强度。

陶瓷珠的很多特点使其应用于更洁净的工作环境，工作效果优于其它磨料。其粒度分布均匀，差别较小，破碎率低，可以重复利用且效果持久，是研磨领域的理想材料。

应用领域

- 喷砂
- 铸造行业：
 - ◇ 对薄而脆的工件去除毛刺
 - ◇ 镁合金等有色金属合金的表面处理
 - ◇ 模具、砂芯等工具的清理
 - ◇ 清理不易接触到的部分
- 低温下对塑料制品去除毛刺，加稠涂附浆液，对机械部件、义体、骨骼、眼睛框、手术器具等进行表面处理
- 汽车工业：
 - ◇ 大型连接体、焊接点的整体清理
 - ◇ 对方向盘等部件进行抛光和整修
 - ◇ 对交流发电机再磨光
 - ◇ 传动装置、弹簧的喷丸硬化
- 交通工具制造行业：尤其适用于不锈钢部件、铝部件，纺织、食品、核工业、化学工业等工业领域。
 - ◇ 表面清理
 - ◇ 焊接减压
 - ◇ 对反应装置喷丸强化以减少裂纹和腐蚀。
 - ◇ 马达喷漆清理
- 玻璃制造，轮胎制造，轻质挤压型材制造。
- 陶瓷珠也用于清理模具、压铸件及压铸工具等。

产品性能

形状	圆滑球体
硬度 (HRC)	65
真实密度	3.85
Bead Relative Density	3.76
堆积密度 (kg/m3)	2300
粒度标准	Z- AMS 2431/7
	B-NF L 06.824

晶体分析:

Zirconia	68%
Glass Silica Phase	32%

化学成分:

ZrO ₂	68%
SiO ₂	31%
Others	1%

粒度范围:

Zirblast			Zirshot		
等级	公制 mm	英寸	等级	公制 mm	英寸
B20	0.600-0.800	0.023- 0.033	Z850	0.850 -1.180	0.033 -0.040
B30	0.425-0.600	0.016 - 0.023	Z600	0.600 -0.850	0.023 -0.033
B40	0.250-0.425	0.01 -0.016	Z425	0.425 -0.600	0.016 -0.023
B60	0.125-0.250	0.005 -0.010	Z300	0.300 - 0.425	0.01 -0.016
B120	0.070-0.125	0.003 -0.005	Z210	0.210 - 0.300	0.008 - 0.010
B125	0-0.125	0 -0.005	Z150	0.150 -0.210	0.006 -0.008
B205	0 -0.063	0 -0.002	Z100	0.100 - 0.150	0.004 -0.006

包装:

25 公斤/50 磅装塑料桶或钢桶, 打托盘.

产品图片

