

产品简介

黑碳化硅以石英砂，石油焦为主要原料，通过电阻炉在 2200℃ 高温下冶炼而成。其硬度介于刚玉和金刚石之间，机械强度高于刚玉，性脆而锋利，具有一定的导电性和导热性。化学性能稳定，拥有极高的抗氧化性。

由于其硬度高，应用于不允许铁屑残留的坚硬表面的清洁和毛刺处理，如水泥，高强度玻璃，陶瓷等。用其制作的磨具适用于加工抗张强度低的金属和非金属材料，如灰铸铁、有色金属、石材、皮革、橡胶等。还广泛用于耐火材料、陶瓷材料、冶金添加剂等。

用途：

- 固结磨具
- 陶瓷、金属等材料的抛光、磨光
- 岩石、石材的抛光和雕刻
- 玻璃、锆化物等的薄片切割、抛光
- 活塞、齿轮等的磨光
- 非金属的研磨
- 坚硬表面处理



技术指标

物理特性

晶体形状	Monocrystalline			
化学性质	两性			
与酸反应	在王水中与氢氟酸稍有反应			
与碱反应	与强碱热溶液稍有反应			
氧化还原效果	无			
堆积密度 (g/cm ³)	ANSI B74.12-1988			
比重	3.20			
Conversion Rate	e=1.760 w=1.768(Na line)			
努氏硬度 (kg/cm ²)	2480			
颜色	黑色			
熔点	2000°C			
最高使用温度	1900°C			
比热 (cal/g.°C)	20-90°C			
	0.26			
热传导系数 (cal/cm ² .sec °C)	室温		900°C	
	0.047		0.013	
电阻率 (Ωcm)	30°C	300°C	900°C	1600°C
	10 ¹⁶	10 ¹³	10 ⁵	10 ⁴
线膨胀系数 (x10 ⁻⁶)	0-1600°C			
	7-9			

化学成分

粒度范围	化学成分 (重量%)		
	SiC	F.C	Fe ₂ O ₃
F12-F90	≥98.50	≤0.20	≤0.60
F100-F180	≥98.00	≤0.30	≤0.80
F220-F240	≥97.00	≤0.30	≤1.20
F240-F400	≥96.00	≤0.40	≤1.50
F500-F1200	≥93.00	≤0.40	≤1.70

可供应粒度

粒度						
FEPA 标准		P 砂		JIS 标准		用于耐火材料
用于固结 磨具	微粉	用于涂附磨具		用于固结 磨具	微粉	
F8	F240	P8	P240	8	240	0-1.4mm
F10	F280	P10	P280	10	280	0-1mm
F12	F320	P12	P320	12	320	0-0.0212mm
F14	F360	P14	P360	14	360	0-0.049mm
F16	F400	P16	P400	16	400	0-0.075mm
F20	F500	P20	P500	20	500	1-0mm
F22	F600	P22	P600	22	600	1-3mm
F24	F800	P24	P800	24	800	3-5mm
F30	F1000	P30	P1000	30	1000	5-8mm
F36	F1200	P36	P1200	36	1200	0-25mm
F40		P40		40		10-20mm
F46		P46		46		10-30mm
F54		P54		54		5-25mm
F60		P60		60		
F70		P70		70		
F80		P80		80		
F90		P90		90		
F100		P100		100		
F120		P120		120		
F150		P150		150		
F180		P180		180		
F220		P220		220		

●可根据客户需求提供其它粒度

固结/涂附磨具用产品堆积密度			
用于固结磨具		用于涂附磨具	
粒度	密度 g/cm ³	粒度	密度 g/cm ³
F10	1.88	P12	1.77
F12	1.87	P14	1.76
F14	1.86	P16	1.75
F16	1.85	P20	1.74
F20	1.84	P24	1.73
F22	1.83	P30	1.71
F24	1.83	P36	1.69

F30	1.81	P40	1.67
F36	1.79	P50	1.64
F40	1.77	P60	1.60
F46	1.75	P80	1.57
F54	1.72	P100	1.51
F60	1.70	P120	1.48
F70	1.69	P150	1.47
F80	1.67	P180	1.46
F90	1.64	P220	1.45
F100	1.61		
F120	1.58		
F150	1.57		
F180	1.56		
F220	1.55		

包装

*25 公斤塑编袋/纸袋包装，打托盘。

*1000 公斤集装袋包装。

*也可根据客户要求包装。